

## Overfladehærdning styrker pumperne

Expanite tilbyder overfladebehandling af rustfrit stål. Resultatet er ekstraordinært, og sætter nye standarder for stålets modstandsdygtighed over for slid og korrosion.

Typisk vælges rustfrit stål når korrosion og/eller migrationsegenskaber er vigtige faktorer – og er derfor yderst velegnet til fødevarerind-

dustrien. I mange tilfælde bliver det relativt bløde rustfrie stål dog udsat for slid og rivning. Dette er et stort problem - især i pumper hvor det er slibende og korrosive medier, som håndteres.

Expanite har i de seneste måneder oplevet voksende succes i pumpeindustrien ved at hærde både skruer og dele til fortrængningspumper til brug i fødevarerindustrien.

Med Expanite processer er det muligt at øge materialets overfladehårdhed med en faktor 10 og samtidig bevare eller forbedre korrosionsbestandigheden. Denne metode er unik, da den kan anvendes til både austenitisk, ferritisk, martensitisk og duplex rustfrit stål.

Expanite-processen øger materialets overfladehårdhed, og dermed undgås problemer som rivning, slid, kavitation og korrosion. Overfladehærdningen giver en fordel for mange

industrier pga. mere opetid/længere levetid og dermed øgede økonomiske besparelser.

### Godkendt til fødevarerproduktion

Expanite har udført migrationstest for at dokumentere, at austenitisk rustfrit stål, som har fået en Expanite-behandling overholder retningslinjer og krav fra de amerikanske FDA og EN1935.

Fordele er som følger:

- Forbedret overfladehårdhed på op til 1200-1500 HV0.05 (afhængig af materiale og overflade)
- Ingen rivning eller slid problemer på pumper til håndtering af væske og andre levnedsmidler
- Ingen risiko for delaminering eller afskalning (Expanite er ikke en overfladebelægning)



- Pålideligt og ens resultat - materialer forbliver uændret efter behandling.

Expanite-teknologien kan øge værdien væsentligt på flere forskellige produkter, f.eks. pumper, ventiler, snekker, bolte, skruer, motorer, mixere osv. Expanite tilbyder tre forskellige grundlæggende processer, som alle kan optimeres for at møde kundens krav til materialets modstandsdygtighed.

Flere oplysninger:  
Expanite  
Tlf. 28 19 64 43



## Sikker monitorering af temperaturer med termoelement-modul

Bihl+Wiedemann tilbyder nu et nyt sikkerheds-termoelement-modul (BWU3271). I modsætning til det analoge sikkerhedsinputmodul (BWU2692), som sikkert monitorerer to analoge signaler med 4...20 mA/10 V/Pt100, detekterer sikkerheds-termoelement-modulet sikkert

temperaturer fra termoelementer i f.eks. industrioovne og videresender værdierne til processtyringssystemet via gateways.

Detaljer om sikkerheds-termoelement-modulet:

- Monitorerer termoelementer af type J, K, N, R og S
- I overensstemmelse med

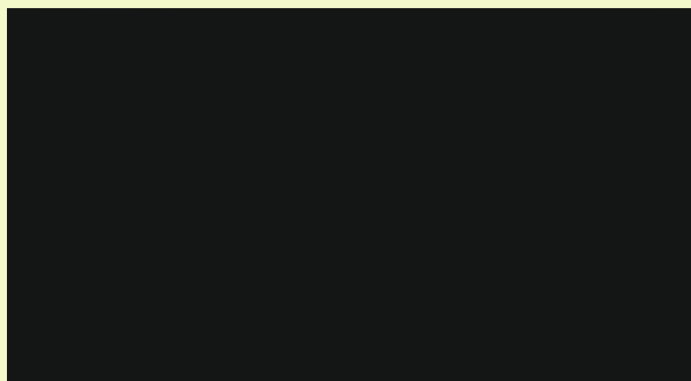
EN 746-2, del 5.7.2.b til brug i termisk procesudstyr

- Sikkerhedstemperaturbegrænser-/monitor slukker for ovnen, hvis temperaturen overskrider iht. SIL 3/PLe (maskindirektivet DIN EN ISO 13849-1 PLe)
- Sender særdeles nøjagtige

og kalibrerbare procesværdier til processtyringssystemet via gateways

- 22,5 mm installationsbredde.

Flere oplysninger:  
Bihl+Wiedemann  
Tlf. 70 27 60 20



**retschn**  
Solutions in Milling & Sieving

part of **VERDER**  
TECHNOLOGIC

The revolution in ultra-fine grinding:  
The new E<sub>max</sub> achieves finer and faster grinding results than any other ball mill!

**SKANLAB**

**NEW!**

Kvinderupvej 30 · 3550 Slangerup · Tlf: 4738 1014 · www.retsch.dk