



Comunicato stampa/
Maggio 2024

EXPANITE STABILISCE NUOVI STANDARD DI SOSTENIBILITÀ CON DATI LCA VERIFICATI

Troppe parole pochi dati concreti. È così che Expanite, specialista nel trattamento termico superficiale, descrive lo stato attuale della sostenibilità nel settore dei trattamenti termici. Ma ora Expanite sta cambiando questa narrativa. E infatti la prima azienda nel settore della nitrurazione e trattamento termico superficiale ad aver completato un'analisi LCA (Life Cycle Assessment) verificata da un ente indipendente, che documenta l'impatto ambientale delle proprie tecnologie di indurimento. I risultati confermano ciò che Expanite sostiene da tempo: processi a basso impatto climatico, grazie a un'impronta CO2 ridotta e all'assenza di materiali tossici.

Trasparenza

“Quando abbiamo avviato il progetto per documentare l'impronta CO2 dei processi Expanite, ci siamo subito resi conto che, nonostante le numerose presentazioni e proclami, mancavano dati concreti” afferma Thomas Sandholdt, CEO di Expanite.

Crediamo che la trasparenza generi fiducia, specialmente in un settore che storicamente non ha brillato per apertura. Dai confronti con i nostri clienti sappiamo quanto la conformità sia una sfida, proprio perché i dati sono difficili da ottenere. Per questo motivo abbiamo incaricato una società di consulenza indipendente, con sede nell'UE, di realizzare una LCA completa dei nostri processi per documentare la nostra impronta ambientale..”

Dati indipendenti confermano il basso impatto ambientale di Expanite

I risultati della LCA sono stati molto positivi. L'impatto climatico dei processi Expanite per l'indurimento superficiale dell'acciaio inox è compreso tra 0,23 e 0,46 kg CO2 equivalente per kg di materiale trattato. A confronto, l'acciaio inox non trattato emette circa 10,5 kg CO2 eq/kg, il che significa che il trattamento Expanite aggiunge solo dal 2% al 14% di emissioni di gas serra. Un impatto così basso rende la scelta di Expanite responsabile dal punto di vista ambientale e vantaggiosa anche economicamente.

La LCA conferma inoltre che i processi Expanite sono esenti da fluoro, acido cloridrico o cianuri, non generano rifiuti tossici e aspetto ancora più rilevante non impiegano solventi. Le emissioni di fuliggine sono talmente basse da non rappresentare alcun rischio per la salute. Tutti gli impianti Expanite sono pienamente conformi alle normative ambientali locali e nazionali.

Una sfida ai trattamentisti convenzionali

“Sappiamo, dalle nostre ricerche di mercato, che la sostenibilità inclusa la decarbonizzazione è sempre più centrale nella scelta dei fornitori.

La trasparenza è sempre stata nel nostro DNA. Le nostre porte sono aperte, e i clienti sono sempre i benvenuti nei nostri centri di trattamento in tutto il mondo.

Expanite è nata proprio dal desiderio di offrire una soluzione più sostenibile per i trattamenti termici. Lanciamo una sfida al settore: chiedete ai vostri fornitori attuali di fornirvi dati documentati sui loro processi di trattamento termico.

Se non possono farlo... forse è il momento di parlare con Expanite, conclude con un sorriso Thomas Sandholdt.





I vantaggi sostenibili di Expanite vanno oltre l'impronta di carbonio

Grazie alla combinazione di due fasi di processo, Expanite elimina il cosiddetto effetto guscio duovo, presente nella maggior parte dei metodi di indurimento superficiale.

Questo garantisce prestazioni superiori del materiale per numerose applicazioni, come pompe e valvole per l'industria alimentare.

Altri settori che traggono vantaggio da una maggiore resistenza all'usura, al grippaggio e alla corrosione sono: Medica, Oil&Gas, Marine, e molti altri.

Chi è Expanite

Dal 2010, Expanite fornisce soluzioni collaudate e affidabili di trattamento termico e indurimento superficiale per acciai inox, titanio, leghe a base nichel e altre leghe speciali.

Le nostre soluzioni migliorano la resistenza all'usura, al grippaggio e alla corrosione, prolungando la vita utile dei componenti critici e riducendo la necessità di materiali vergini.

La sede principale è a Hillerd, vicino a Copenaghen, con centri di servizio e licenziatari in USA, Germania, Corea e Cina.

Il nostro modello di business brevettato permette accordi di licenza, offrendo ai clienti la possibilità di implementare la tecnologia direttamente nelle proprie linee produttive.

www.expanite.com

